

# 【钳工】安全责任承诺书

为了提高学生的安全意识，杜绝人身伤害和设备损坏事故的发生，特制订本安全责任承诺书。

1. 严格遵守工程训练中心的各项规章制度和安全操作规程。
2. 听从指导老师的安排，尊敬老师，爱护公物，未经许可不得擅自开动设备。
3. 按要求着装进入训练现场，作业时佩戴好防护用品，如防护眼镜等。女生要戴工作帽，将长发塞入帽内。
4. 注意安全警示标志；走指定安全通道；做到“三不”伤害，即自己不伤害自己，自己不伤害别人，自己不被别人伤害。
5. 不可使用没有手柄或手柄松动的工具（如锉刀、榔头），发现手柄松动，须紧固后再使用。
6. 工件必须稳固地夹持在虎钳上，不得直接手持工件进行加工。
7. 锯削时，工件在快要锯断时必须减轻用力，放慢速度。
8. 孔将钻穿时，必须减慢手动速度，以防折断刀具。
9. 加工过程中，不得用嘴吹或用手直接清理切屑，而应该用刷子清理；不准用棉纱擦拭刀具。
10. 实习中如遇异常情况或发生安全事故，应立即关闭电源开关，停止实习，保护现场并及时报告指导老师，查明原因。
11. 妥善保管好自己的贵重物品，以防丢失。

我已认真学习并知悉以上操作规程和安全规定，本人郑重承诺，珍惜本次实践学习机会，在工程训练期间自觉遵守上述条款。

承诺人：在附表中签字

时间：

# 【数控车削】安全责任承诺书

为了提高学生的安全意识，杜绝人身伤害和设备损坏事故的发生，特制订本安全责任承诺书。

1. 严格遵守工程训练中心的各项规章制度和安全操作规程。
2. 听从指导老师的统一安排管理，尊敬老师，爱护公物，未经许可不得擅自开动设备。
3. 按要求着装（不穿背心、短裤、裙子、拖鞋、高跟鞋等）进入训练现场，作业时佩戴好防护用品，如防护眼镜等。女生要戴工作帽，将长发塞入帽内。
4. 注意安全警示标志；走指定安全通道；做到“三不”伤害，即不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害。
5. 操作数控车床不允许戴手套；不可以两人同时操作一台机床；手和身体不能靠近正在旋转的工件或机床部件。
6. 工件装夹要牢固；开机时扳手不能留在卡盘上；转动刀架时必须远离工件，防止刀具碰撞卡盘或划伤手。
7. 工件加工过程中，必须关闭防护门，工件加工完毕后可以打开。
8. 操作者应站在卡盘的右侧方，以防切屑飞溅或工件因未夹紧而飞出伤人；清除切屑应用专用钩子，禁止用手直接清理。
9. 机床未完全停止，禁止装卸或测量工件。
10. 工、量、刀具应放置在指定的安全位置，整齐有序。
11. 临近下课，清扫和擦试机床，将尾座和刀架退到床身右端。
12. 妥善保管好自己的贵重物品，以防丢失。

我已认真学习并知悉以上操作规程和安全规定，本人郑重承诺，珍惜本次实践学习机会，在工程训练期间自觉遵守上述条款。

承诺人：在附表中签字

时间：

# 【车削】安全责任承诺书

为了提高学生的安全意识，杜绝人身伤害和设备损坏事故的发生，特制订本安全责任承诺书。

1. 严格遵守工程训练中心的各项规章制度和安全操作规程。
2. 听从指导老师的安排管理，尊敬老师，爱护公物，未经许可不得擅自开动设备。
3. 按要求着装进入训练现场，作业时佩戴好防护用品，如防护眼镜等。女生要戴工作帽，将长发塞入帽内。
4. 注意安全警示标志；走指定安全通道；做到“三不”伤害，即自己不伤害自己，自己不伤害别人，自己不被别人伤害。
5. 操作车床不允许戴手套；不可以两人同时操作一台机床；手和身体不能靠近正在旋转的工件或车床部件。
6. 作业前按规定润滑机床，检查各手柄是否到位，并开慢车试运转五分钟左右，确认一切正常后方可继续操作。
7. 工件和刀具装夹要牢固，开机时扳手不能留在卡盘或夹头上；刀杆不应伸出过长；转动小刀架要停车，防止刀具碰撞卡盘、工件或划伤手。
8. 工件加工中，操作者不能正对工件站立，以防飞出的铁屑伤人；身不靠车床，脚不踏油盘。
9. 退车要平稳；禁止高速反刹车；车床未停稳，禁止卸取或测量工件。
10. 工、量、刃具应放置在指定的安全位置，整齐有序。
11. 临近下课，清扫和擦试车床，将尾座和溜板箱退到床身最右端；清除铁屑应用专用钩子。
12. 妥善保管好自己的贵重物品，以防丢失。

我已认真学习并知悉以上操作规程和安全规定，本人郑重承诺，珍惜本次实践学习机会，在工程训练期间自觉遵守上述条款。

承诺人：在附表中签字

时间：

# 【焊接】安全责任承诺书

为了提高学生的安全意识，杜绝人身伤害和设备损坏事故的发生，特制订本安全责任承诺书。

1. 严格遵守工程训练中心的各项规章制度和安全操作流程。
2. 听从指导老师的安排管理，尊敬老师，爱护公物，未经许可不得擅自开动设备。
3. 按要求着装进入训练现场，作业时佩戴好防护用品，如防护眼镜等。
4. 注意安全警示标志；走指定安全通道；做到“三不”伤害，即自己不伤害自己，自己不伤害别人，自己不被别人伤害。
5. 在焊机带电的情况下，不准触摸焊机外壳。
6. 焊接开始前，要先把工作室右上方白色开关打开。
7. 电焊钳不准放在工作台上，以免短路烧毁。
8. 用小锤敲击焊缝去除熔渣时要当心，防止熔渣溅入眼睛。
9. 严禁烟火，严禁用手触摸焊后工件，防止烫伤。
10. 焊后的工件要放到指定位置，不准乱扔乱放。
11. 在训练期间不得擅自离岗、串岗，不得在实训现场打电话或利用手机上网、玩游戏。
12. 爱护仪器设备、工具、量具等公共财产；妥善保管好自己的贵重物品，以防丢失。
13. 训练结束后要将工具摆放整齐，清理好场地卫生。

我已认真学习并知悉以上操作规程和安全规定，本人郑重承诺，珍惜本次实践学习机会，在工程训练期间自觉遵守上述条款。

承诺人：在附表中签字

时间：

# 【3D 打印】安全责任承诺书

为了提高学生的安全意识，杜绝人身伤害和设备损坏事故的发生，特制订本安全责任承诺书。

1、进入实训场地务必按要求穿戴齐全防护用品，长发者须戴工作帽并将发髻挽入帽内。

2、原材料需保持干燥，不能因潮湿而影响快速成型性能。

3、开机前检查电源线、数据线，确保连接良好。

4、合上电源后要检查前面的指示灯，确保处于亮的状态。

5、加工操作前仔细校平工作台面，确保喷头与台面平行。

6、加工操作前要仔细进行对高操作，确保喷头与台面保持适当间距。

7、加工操作前要设置好恰当的工艺参数。

8、加工时，要注意观察喷头，喷头堵塞要马上停止设备。

9、加工时，不要用手触碰喷头，以免烫伤。

10、加工结束后，将工作板取下来，再用铲子铲下工件。

11、加工结束后，将工作板清理干净，再将工作板装在工作台上。

12. 妥善保管好自己的贵重物品，以防丢失。

我已认真学习并知悉以上操作规程和安全规定，本人郑重承诺，珍惜本次实践学习机会，在工程训练期间自觉遵守上述条款。

承诺人：在附表中签字

时间：

# 【加工中心】安全责任承诺书

为了提高学生的安全意识，杜绝人身伤害和设备损坏事故的发生，特制订本安全责任承诺书。

1. 严格遵守工程训练中心的各项规章制度和安全操作规程。
2. 听从指导老师的统一安排管理，尊敬老师，爱护公物，未经许可不得擅自开动设备。
3. 按要求着装（不穿背心、短裤、裙子、拖鞋、高跟鞋等）进入训练现场，作业时佩戴好防护用品，如防护眼镜等。女生要戴工作帽，将长发塞入帽内。
4. 注意安全警示标志；走指定安全通道；做到“三不”伤害，即不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害。
5. 操作加工中心不允许戴手套；不可以两人同时操作一台机床；手和身体不能靠近正在旋转的工件或机床部件。
6. 工件装夹要牢固；开机时扳手不能留在卡盘上；转动刀架时必须远离工件，防止刀具碰撞卡盘或划伤手。
7. 工件加工过程中，必须关闭防护门，工件加工完毕后可以打开。
8. 操作者应站在卡盘的右侧方，以防切屑飞溅或工件因未夹紧而飞出伤人；清除切屑应用专用钩子，禁止用手直接清理。
9. 机床未完全停止，禁止装卸或测量工件。
10. 工、量、刀具应放置在指定的安全位置，整齐有序。
11. 临近下课，清扫和擦试机床，将尾座和刀架退到床身右端。
12. 妥善保管好自己的贵重物品，以防丢失。

我已认真学习并知悉以上操作规程和安全规定，本人郑重承诺，珍惜本次实践学习机会，在工程训练期间自觉遵守上述条款。

承诺人：在附表中签字

时间：

# 【电子工艺】安全责任承诺书

为了提高学生的安全意识，杜绝人身伤害和设备损坏事故的发生，特制订本安全责任承诺书。

- 1、实训(验)期间，学生必须严格执行本专业的安全操作规程。
- 2、认真学习实训(验)指导书，掌握电路或设备工作原理，明确实训(验)目的、实训(验)步骤和安全注意事项。
- 3、学生分组实训(验)前应认真检查本组仪器、设备及电子元器件状况，若发现缺损或异常现象，应立即报告指导教师或实训室管理人员处理。
- 4、认真阅读实训(验)报告，按工艺步骤和要求逐项逐步进行操作。不得私设实训(验)内容，扩大实训(验)范围（如乱拆元件、随意短接等）。
- 5、学生在实训(验)过程中使用的实训(验)设备，人为损坏或丢失的将追究其责任。
- 6、焊接过程中所用的烙铁等发热工具不能随意摆放，以免发生烫伤或酿成火灾。
- 7、拆焊操作时，热风枪温度不能过高，不用时立刻关闭或调低温度待用。
- 8、调节仪器旋钮时，力量要适度，严禁违规操作。
- 9、测量电路元件电阻值时，必须断开被测电路的电源。
- 10、使用万用表、毫伏表、示波器、信号源等仪器连接测量电路时，应先接上接地线端，再接上电路的被测点线端；测量完毕拆线时，先拆下电路被测点线端，再拆下接地线端。
- 11、使用万用表、毫伏表测量未知电压，应先选最大量程档进行测试，再逐渐下降到合适的量程档。
- 12、用万用表测量电压和电流时，不能带电转动转换开关。
- 13、万用表使用完毕，应将转换开关旋至空档或交流电压最高档位。

14、毫伏表在通电前或测量完毕时，量程开关应转至最高档位。

15、给直流供电设备接电源时，应把直流电源电压旋钮调到最低处，接好电源后再把电源开关打开，并调电压至额定值。

16、示波器显示波形时，亮度应控制在合适位置，中途暂时不用时应调低亮度。

17、示波器显示的波形幅度，超出显示范围时，应减小 V/div 档位。

18、严格遵守单片机安全操作规程，禁止违规操作(如带电接线、用力压线路板、私自拔出线路板上的元器件、短接电路等)。如果单片机发出“嘟嘟”报警声，电源指示灯不亮，表示电源已被短路，应立即关机。

19、实训(验)中途断电，应立刻关掉仪器开关，等候指导教师或实训室管理人员安排。

20、电器保险丝被熔断是电路电流过大的保护性反映，应在教师指导下更换相同规格的保险丝，不得私自更换或换用额定电流值更大的保险丝，更不能用铝、铜等其它金属丝代替。以免电器失去过流保护，损伤仪器设备甚至引发火灾。

21、实训(验)结束后，先关闭仪器电源开关，再拔下电源插头，避免仪器受损。

22、爱护实训(验)设备、设施和软件配置。不得动用与实训(验)内容无关的仪器设备。

23、不得私自打开实训(验)室内柜门拿取器材，不准剪下仪器引线及接线夹，不准将实训(验)器材带出室外，违者必究。

24、下课前，必须对所使用的仪器设备进行检查，如有问题应及时报告管理员，并关闭电源，方能离开。

我已认真学习并知悉以上操作规程和安全规定，本人郑重承诺，珍惜本次实践学习机会，在工程训练期间自觉遵守上述条款。

承诺人：在附表中签字

时间：